



Connect+™ – Immer in Verbindung

Ihre Connect+™ stellt mit Hilfe einer Internetverbindung sicher, dass sich Ihre Entscheidung für ein neues Frankiersystem optimal auszahlt.

Worin liegen die Vorteile einer Internetverbindung?

Ihre Frankiermaschine verbindet Sie wesentlich schneller mit Pitney Bowes, beispielsweise bei der Nutzung von Portophon oder beim Herunterladen von Tarifen und Portoguthaben.

Wir machen es Ihnen jetzt noch leichter und bieten Ihnen ein umfangreiches Paket an zusätzlichen Leistungen und Extras für die Connect+™ – wie zum Beispiel:

- Übermittlung einer Service-Anforderung oder Chatten mit einem Pitney Bowes Mitarbeiter über Ihr System.
- Übertragung von Verbrauchsdaten zur schnellen und unkomplizierten Koststellen-Analyse.
- Sendungsverfolgung eines Pakets über Ihr System.
- Ihre Frankiermaschine ist außerdem mit Ihrem Netzwerk verbunden, somit benötigen Sie keine analoge Telefonleitung mehr.

Ihre Maschine bietet Zugriff auf unser umfangreiches Angebot an webbasierten Anwendungen



Direkte Verbindung mit Pitney Bowes

Kontaktieren Sie direkt den richtigen Ansprechpartner bei Pitney Bowes. So können Ihre Fragen schnell und ohne Umwege beantwortet werden.



Einkauf von Zubehör

Bestellen Sie Ihr Zubehör direkt über Ihr Connect+™ System.



Deutsche Post Frankit

Direkter Zugriff auf die Leistungen der Deutsche Post.



Anwendungen

Nützliche Tipps und Zusatzinformationen zu Ihrem Connect+™ System.



Versenden und Verfolgen

Über Ihr Connect+™ System.



Neues & Angebote

Aktuelle News über neueste Entwicklungen & Informationen.

Wählen Sie eine Verbindungsart

Wie ist Ihr System angeschlossen?

Wir bieten zwei grundlegende Anschlussarten an.

Netzwerkverbindung

Ihre Connect+™ kann über Ihr Netzwerk angeschlossen werden. Sie haben die Wahl zwischen einer drahtgebundenen LAN-Ethernet-Verbindung und einer drahtlosen WLAN-Variante. Wir liefern Ihnen bei Bedarf einen Router für ein ausreichend starkes Signal.



3G-Verbindung

Diese Option stellt eine direkte 3G-Verbindung zwischen der Connect+™ und dem Internet her und ist damit unabhängig von Ihrem Netzwerk.

Die Verbindungsgeschwindigkeit hängt von der örtlichen Signalstärke ab.

3G Mobiles Breitband



Wir sorgen für Ihren Anschluss

So funktioniert es:

Nennen Sie uns bitte eine Kontaktperson, die uns einige grundlegende Fragen zu Ihrem Netzwerk beantworten kann. So stellen wir sicher, dass wir Ihr System innerhalb kürzester Zeit installieren können.

Was sind das für Fragen?

Bei drahtgebundener LAN-Verbindung

- Wie weit wird die Maschine vom Netzwerk-Zugangspunkt entfernt sein?
- Wie lauten IP-Adresse und Port für den Proxyserver?
- Soll eine dynamische oder statische IP-Adresse verwendet werden?

Bei drahtloser Verbindung (Wireless LAN)

- Muss ein Access Point eingerichtet werden?
- Wie stark ist das Signal?

Bei 3G-Verbindungen

- Wie stark ist das Signal am Standort des Systems?

Was wird für eine erfolgreiche Installation benötigt?

Anforderungen an das Netzwerk

Nachfolgend sehen Sie eine Liste der Netzwerkanforderungen, die eine erfolgreiche Installation Ihrer Connect+™ sicherstellen und eine optimale Systemleistung garantieren:

- Die Connect+™ wickelt die gesamte Kommunikation über HTTPS ab und befindet sich so sicher und geschützt hinter den meisten Firewalls.
- Die Connect+™ kommuniziert mit Pitney Bowes sicheren Servern über HTTPS Port 443.
- Die Connect+™ benutzt Port 53 für DNS Lookup.

Port und Kommunikation

Die gesamte Kommunikation wird vom Connect+™-System über den Port 443 (HTTPS) abgewickelt. Die gesamte Kommunikation zwischen Connect+™ und dem Backend-System erfolgt in Form von XML Messages.

Pitney Bowes Deutschland GmbH
Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00
Fax +49 (0)6252 73354
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de



Seit mehr als 90 Jahren bietet Pitney Bowes innovative Lösungen, um physische und digitale Kommunikationskanäle effizient und gewinnbringend miteinander zu verbinden. Das Portfolio des Weltmarktführers im Bereich Post- und Dokumentenmanagement umfasst Software, Hardware und verschiedene Dienstleistungen, mit denen Kunden ihre Produktivität steigern können. Zunehmend unterstützt Pitney Bowes Unternehmen auch bei der Erschließung neuer Geschäftsfelder – mit fortschrittlichen Lösungen im Bereich Customer Communications Management (CCM). Pitney Bowes erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 5,4 Milliarden US-Dollar und beschäftigt weltweit 30.000 Mitarbeiter.

Pitney Bowes: Every connection is a new opportunity™



DIN EN ISO 9001:2008
QA 04 100 970375



Pitney Bowes bestätigt, dass das Postbearbeitungssystem Connect+™ den Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG und der Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/EWG entspricht.