

# Neue Flexibilität beim Frankieren

Das neue digitale  
Frankiersystem  
mit IntelliLink<sup>®</sup>-Technologie  
und LAN-Anbindung:  
**DM220i<sup>™</sup>**



# Digitales Frankiersystem DM220i™

## Intelligente Postbearbeitung

Die professionelle und einfache Verarbeitung der Ausgangspost stellt gerade kleine und mittelständische Unternehmen jeden Tag vor Herausforderungen. Effektivität und Flexibilität bei einfachster Handhabung sind gefragt.

Mit dem Einsatz des modernen Frankit-Frankiersystems DM220i™ von Pitney Bowes erledigen Sie den Postausgang einfach und effizient.

Das hochwertige Aussehen der Poststücke spiegelt professionelles Image wieder und hilft, aus der Masse hervorzustechen. Die Portokosten werden transparent und kontrollierbar. Flexible und intelligente Leistungen dank der IntelliLink®-Technologie.

## Neue Flexibilität: LAN-Anbindung

Mit der LAN-Anbindung erhalten Sie eine deutlich schnellere Verbindung, wenn sich Ihr Frankiersystem mit Pitney Bowes verbindet, um Dienste wie Portophon®, Systemupdates, zusätzliche Funktionen und Datenaustausch mit dem Datenzentrum auszuführen. Ab sofort können Sie somit auf die analoge Telefonleitung verzichten.

## Zeitersparnis

**Einzigartige IntelliLink®-Technologie:** Die Aktualisierung von Gebührenänderungen und der einfache Zugriff auf Softwareupdates erfolgt schnell, sicher und einfach. Sie sind immer auf dem aktuellen Stand.



**Leichte Bedienung:** Das Bedienfeld mit integriertem Display ist übersichtlich aufgebaut. Benutzerfreundliche Anweisungen führen Schritt für Schritt durch das Menü.

**Nur ein Arbeitsablauf:** Das Verschließen der Umschläge kann während des Frankierens erfolgen. Das Ergebnis ist ein versandfertiges Dokument.

**Integrierte Wiegeplattform:** Die Differenz-Wiegetechnologie ermittelt den Portowert bei Poststücken mit unterschiedlichen Gewichten (bitte Systemausstattung beachten).

## Flexibilität

Ob Downloads von Portogebühren, der sichere Zugang zu Portoguthaben oder Differenzwiegen von gemischter Post – Ihr Unternehmen hat individuelle Anforderungen, die DM220i™ hat darauf die richtigen Antworten. Postversand mit hohem Komfort!

## Mehrwert durch IntelliLink®

Das DM220i™ Frankiersystem ist mit der praktischen IntelliLink-Funktion ausgestattet. Mit dieser innovativen Schnittstelle sparen Sie Zeit beim Aktualisieren Ihrer Frankiermaschine: Gebührentabellen, Software-Updates, Logos und Werbedrucke laden Sie schnell und einfach runter.

## Zubehör und Verbrauchsmaterial vom Spezialisten

Farbpatronen, Briefumschläge, Papier, Frankierstreifen, Reinigungsprodukte und vieles mehr: In unserem Pitney Bowes Webshop bieten wir Ihnen qualitativ hochwertiges Verbrauchsmaterial, das perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt ist. [www.pbdirect.de](http://www.pbdirect.de)

## Kostensparnis

**Energiesparend dank intelligenter Software:** Die DM220i™ schaltet bei längerer Inaktivität automatisch in den Standby-Modus. Das spart nicht nur Strom, sondern hilft zugleich, das System zu schonen und die Lebensdauer der Maschinen-Komponenten zu verlängern.

**Informationsmanagement:** Für viele Unternehmen ist es wichtig, Portokosten für einzelne Abteilungen oder Kunden nachzuvollziehen. Dies ist mit der DM220i™ über die eingebaute Kostenstellenfunktion möglich.

**Zukunftssicherer Postversand:** Durch die voranschreitende Liberalisierung des Postmarktes wachsen die Anforderungen an moderne Frankiersysteme. IntelliLink® ist darauf vorbereitet.

**Sicherheit:** Briefmarken oder Bargeldbeträge liegen nicht mehr im Büro herum. Guthaben wird sicher heruntergeladen und im Frankiersystem gespeichert.

**Wichtige Eingangspost nachverfolgen:** Datums- und Zeitstempel für Eingangspost gewährleisten die Kontrolle der Eingangspost.

**Standard-Briefaktionen in auffällige Werbemailings verwandeln:** Unterstreichen Sie Ihr professionelles Image. Durch einen gestochen scharfen Abdruck wird jeder Brief zur Visitenkarte Ihres Unternehmens.

**Zusätzliche Informationen:** Die Eingabe freier Texte ermöglicht Ihnen den Aufdruck individueller Werbebotschaften oder Mitteilungen (Systemausstattung beachten).

## Platzersparnis

**Wenig Platzbedarf:** Durch die kompakte Bauweise mit integrierter Waage ist die DM220i™ das ideale System für den platzsparenden Einsatz in kleinen Büros.

## LAN-Anbindung oder analoge Telefonleitung

**Schnell und immer verbunden:** Mit der LAN-Anbindung sparen Sie Telefonkosten. Das Netzkabel und der Netzwerk-Adapter werden mitgeliefert. Sie verbinden sich mit Ihrem Netzwerk per Router oder Netzwerk-Wandanschluß über eine Standardnetzwerkverbindung.



**Analoge Telefonleitung:** Nach wie vor können Sie sich auch konventionell über eine analoge Telefonverbindung mit dem Datenzentrum verbinden.

A photograph of the DM220i machine from a front-three-quarter perspective. Blue lines connect various parts of the machine to descriptive text boxes. The machine is grey and black with a control panel on top. A paper tray is open on the right side, showing a stack of paper. A blue handle is visible on the left side of the machine.

Gebührenaktualisierung und Softwareupdates über IntelliLink®

Integrierte Wiegefunktion mit sehr großer Wiegeplattform

Einfaches Portoladen per Tastendruck

Schließen der Post in einem Arbeitsgang

Ein praktischer Platz für Zubehör und Anleitungen

Bild entspricht einer DM220i-Turbo (mit Untergestell)

Einzug bis zu einer Stärke von 9,5 mm

Drop down Deck für einfachen Zugriff

Hohe Auflösung und sauberer Druck

Interaktive beleuchtete Tasten führen im Menü auf und ab

## Funktionen und Optionen

	DM220i-Starter	DM220i-Pro	DM220i-Turbo
Verarbeitungsgeschwindigkeit	25 Briefe/Min.	35 Briefe/Min.	45 Briefe/Min.
Verbindung über LAN	Standard	Standard	Standard
Verbindung über analoge Leitung	Standard	Standard	Standard
Passwortschutz	Standard	Standard	Standard
Bis zu 20 Werbedrucke verwalten	Standard	Standard	Standard
Postgebührentabelle			
Standard ohne BZL	Standard	Standard	Standard
Standard mit BZL	Standard	Standard	Standard
Premiumadress ohne BZL	Standard	Standard	Standard
Premiumadress mit BZL	Standard	Standard	Standard
Schließeinrichtung			
Schließeinrichtung	Optional	Optional	Standard
Waagekapazität	1 kg	2,5 kg	5 kg
Differenzwaage Funktion	Optional	Standard	Standard
manuelle Gewichtseingabe	Standard	Standard	Standard
Voreinstellungen	10	10	10
Kostenstellenmanagement	Standard	Standard	Standard
Drucke			
Textdruck	Optional	Standard	Standard
GoGreen	Standard	Standard	Standard
Priority	Standard	Standard	Standard
Wellendrucke	Standard	Standard	Standard
Numerator	Standard	Standard	Standard
Posteingangsdruk	Standard	Standard	Standard
nur Werbung	Standard	Standard	Standard
Warnfunktionen	Standard	Standard	Standard
niedriger Tintenstand	Standard	Standard	Standard
niedriger Portostand	Standard	Standard	Standard
hoher Portostand	Standard	Standard	Standard

Standard: gehört zur Standardausstattung  
Optional: Funktion kann zusätzlich erworben werden.

## Technische Daten

Länge	345 mm
Länge mit Schließeinheit (ohne Ablage)	445 mm
Tiefe	400 mm
Höhe	230 mm
Höhe mit Unterbau	330 mm
Gewicht	6,8 kg
Gewicht mit Unterbau	7,7 kg
Geschwindigkeit	Bis zu 45 Briefe/Minute (je nach Konfiguration)
Netzanschluss	100–240 V, 50/60 Hz, 1 A
Betriebstemperatur	4 °C – 42 °C
LCD-Anzeige	4 Zeilen, je 20 Zeichen

In Kooperation mit

Deutsche Post 



Bild entspricht einer DM220i-Pro (ohne Untergestell)

### Pitney Bowes Deutschland GmbH

Tiergartenstraße 7  
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00

Fax +49 (0)6252 73354

E-Mail: [contact.de@pb.com](mailto:contact.de@pb.com)

[www.pitneybowes.de](http://www.pitneybowes.de)

### Über Pitney Bowes:

Seit mehr als 90 Jahren bietet Pitney Bowes innovative Lösungen, um physische und digitale Kommunikationskanäle effizient und gewinnbringend miteinander zu verbinden. Das Portfolio des Weltmarktführers im Bereich Post- und Dokumentenmanagement umfasst Software, Hardware und verschiedene Dienstleistungen, mit denen Kunden ihre Produktivität steigern können. Zunehmend unterstützt Pitney Bowes Unternehmen auch bei der Erschließung neuer Geschäftsfelder – mit fortschrittlichen Lösungen im Bereich Customer Communications Management (CCM). Pitney Bowes erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 5,3 Milliarden US-Dollar und beschäftigt weltweit 29.000 Mitarbeiter. Pitney Bowes: Every connection is a new opportunity™.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.pitneybowes.de](http://www.pitneybowes.de)



Pitney Bowes bestätigt, dass das Frankiersystem DM220i die Anforderungen der Niederspannungsdirektive 73/23/EEC und die EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.



DIN EN ISO 9001:2008  
QA 04 100 970375

© 2012 Pitney Bowes.  
Alle Rechte vorbehalten.  
98402080